



Pompe di calore AIR INVERTER 4 T



***Scheda tecnica***

— *Revisione 17. OTTOBRE 2023* —

*Tutti i diritti sono riservati.*

*La riproduzione anche parziale, è possibile solo previa autorizzazione dell'azienda **Rossato S.p.A.***

*I prodotti ed i contenuti possono essere cambiati senza preavviso.*

*Si declina ogni responsabilità in caso di progettazioni ed installazioni eseguite non conformemente a quanto prescritto dal presente manuale e dalle vigenti norme tecniche. Eventuali configurazioni che si discostino da quanto contenuto nel presente manuale richiedono preventiva approvazione scritta da parte di **Rossato S.p.A.***

## Un sistema unico per il comfort di tutto l'anno

AIR INVERTER 4 T è la pompa di calore in due sezioni per riscaldamento, raffrescamento ed acqua calda sanitaria: una soluzione unica per tutto l'anno.

Si compone di un'unità motocondensante esterna ad altissima efficienza, connessa mediante collegamenti frigoriferi all'unità interna.



### Elevata efficienza energetica

AIR INVERTER 4 T è stata progettata per raggiungere elevati valori di efficienza energetica. L'utilizzo della tecnologia Inverter, combinato alla scelta di componenti di primaria qualità, consente di ottenere valori di COP maggiori di 5,0 ed al tempo stesso, grazie agli evoluti algoritmi di regolazione, di raggiungere elevatissimi valori di efficienza stagionale.

### Refrigerante R32

Il refrigerante ecologico R32 offre numerosi vantaggi:

- basso GWP ( Global warming potential ) e minori emissioni di anidride carbonica
- migliori prestazioni in condizioni gravose
- meno carica refrigerante nel sistema
- alto coefficiente di scambio termico

### Tabella sintetica degli abbinamenti: unità esterna + unità interna.

Unità esterna	Unità interna	Unità interna
AIR INVERTER 04M-A	T4UI 190-A	T4UI 250-A
AIR INVERTER 06M-A	T4UI 190-A	T4UI 250-A
AIR INVERTER 08M-A	T4UI 190-A	T4UI 250-A
AIR INVERTER 10M-A	T4UI 190-A	T4UI 250-A
AIR INVERTER 12M-B	-	T4UI 250-B
AIR INVERTER 12T-B	-	T4UI 250-B
AIR INVERTER 16M-B	-	T4UI 250-B
AIR INVERTER 16T-B	-	T4UI 250-B

## Caratteristiche tecniche unità interna

### Struttura

Struttura realizzata in lamiera Zinco-Magnesio che garantisce ottime caratteristiche meccaniche ed una elevata resistenza alla corrosione nel tempo.

### Pannellatura

Pannellatura esterna in lamiera Zinco-Magnesio verniciato RAL 9003. Ogni pannellatura è facilmente rimovibile per permettere la completa accessibilità ai componenti interni.

### Scambiatore interno

Scambiatore ad espansione diretta del tipo a piastre saldobrasate INOX AISI 316 con elevata superficie di scambio e completo di isolamento termico esterno anticondensa di spessore 10 mm in polipropilene espanso.

### Acqua calda sanitaria

- Serbatoio di accumulo per acqua sanitaria da 190 litri o 250 litri, interno vetrificato e isolamento esterno in poliuretano (sp. 50mm).
- Anodo in magnesio
- Resistenza elettrica 2 kW di sicurezza e ciclo antilegionella
- Scambiatore interno in acciaio vetrificato con superficie di scambio di 2 m<sup>2</sup>
- Predisposizione per circuito di ricircolo acqua calda sanitaria
- Rubinetto scarico accumulo
- Pozzetto sonda per regolazione solare termico

### Circuito idraulico

- Circolatore primario in corrente continua a portata variabile
- Flussostato di sicurezza per flusso d'acqua
- Valvola 3 vie deviatrice acqua impianto o sanitaria
- Valvola di sicurezza lato acqua impianto a 3 bar
- Defangatore magnetico
- Valvola di sfiato impianto
- Vaso espansione impianto da 8 litri, precarica 1 bar
- Bacinella di raccolta condensa in ABS

### Kit corredo unità standard

- Filtro a maglia per acqua impianto
- Riduzione gas rame per connessione unità esterna
- Raccordi per connessione unità
- Rubinetti a sfera per sezionare impianto
- Chiave e inserto torx per apertura e chiusura pannelli dell'unità
- Piedini regolabili avvitabili sulla base dell'unità
- Tappo di copertura per tastiera remotizzata

### Resistenza elettrica integrativa

Resistenza elettrica in acciaio inox monofase di potenza 2 kW, funzionale sia lato impianto che lato acqua calda sanitaria. Può operare in due differenti modalità:

- come integrazione, in caso la potenza della pompa di calore non soddisfi il set point richiesto
- come elemento di sicurezza qualora la pompa di calore fosse in avaria

### **Quadro elettrico**

Il quadro elettrico è situato all'interno dell'unità interna e l'accesso è garantito da un pannello facilmente asportabile. Inoltre vi è collegato un LED di segnalazione, posizionato nel pannello frontale, per il controllo dello stato di funzionamento dell'unità.

#### **La sezione di potenza comprende:**

- Morsetti di ingresso potenza

#### **La sezione di controllo comprende:**

La sezione di potenza comprende:

- morsetti di ingresso potenza.

La sezione di controllo comprende:

- controllo a microprocessore remotizzabile con funzione di termostato monozona
- gestione BMS
- programmatore giornaliero, settimanale di accensione e spegnimento e set point
- schedulazione funzione antilegionella
- gestione rilanci una / due zone
- gestione solare termico
- gestione per riscaldatori ausiliari
- protezione antigelo lato acqua
- protezione mancanza flusso acqua con flussostato
- terminale di interfaccia con display grafico remotizzabile
- funzionamento in cascata

All'interno del quadro elettrico c'è una sonda di temperatura T1B per regolazione zona bassa temperatura nel kit 2 zone (lunghezza 4,5 m e bulbo 6 mm).

## Caratteristiche tecniche unità esterna

### Struttura in zinco magnesio

Struttura con materiale ad elevata resistenza che garantisce una elevata durabilità nel tempo e ottime caratteristiche meccaniche.

### Pannellatura

Pannellatura esterna in lamiera Zinco-Magnesio e verniciatura Pantone Warm Gray 2C per garantire una resistenza superiore alla corrosione. Ogni pannellatura è facilmente rimovibile per permettere la completa accessibilità ai componenti interni.

### Compressore rotativo DC inverter

Compressore ermetico rotativo comandato con inverter che permette di modulare costantemente la potenza erogata in funzione del reale fabbisogno ed assicurando così una elevata efficienza stagionale. Completo di protezione del motore contro le sovratemperature, sovracorrenti e contro temperature eccessive del gas di mandata. E' montato su gommini antivibranti ed è completo di carica olio. Il compressore è avvolto da una cuffia fonoassorbente, che ne riduce le emissioni sonore. Un riscaldatore del carter ad inserimento automatico previene la diluizione dell'olio da parte del refrigerante all'arresto del compressore.

### Ventilatore EC inverter

Ventilatore assiale con regolazione a velocità variabile e pale profilate a falce in resina ABS. E' direttamente accoppiato al motore a controllo elettronico (IP23), che grazie alla tecnologia brushless e alla particolare alimentazione ne aumentano la vita utile e ne riducono i consumi. Il ventilatore è alloggiato in un bocaglio sagomato aerodinamicamente per aumentare l'efficienza e minimizzare il livello sonoro. E' dotato inoltre di griglia anti intrusione.

### Scambiatore esterno

Scambiatore ad espansione diretta a pacco alettato realizzato con tubi in rame espansi meccanicamente per meglio aderire al collare delle alette. E' dotato di ampia superficie per migliorare lo scambio termico e ridurre gli interventi di sbrinamento a tutto vantaggio dell'efficienza stagionale. Le alette sono realizzate in alluminio con trattamento idrofilico che facilita l'eliminazione della condensa migliorando ulteriormente lo sbrinamento.

### Circuito frigorifero

Il circuito frigorifero comprende:

- Valvola di espansione elettronica
- Valvola inversione ciclo a 4 vie
- Separatore di liquido in aspirazione
- Filtri meccanici
- Pressostato di bassa pressione
- Pressostato di alta pressione

### Sistema di protezione dal ghiaccio

Il sistema di protezione dal ghiaccio impedisce la formazione di ghiaccio alla base della batteria grazie allo speciale circuito di sottoraffreddamento garantendo una riduzione degli sbrinamenti.

## Accessori forniti separatamente

### **02GP3C001 Kit di circolazione 3 zone**

Il kit è composto da:

- collettore con camera di disaerazione
- gruppo di pompaggio diretto Kvs 6
- gruppi di pompaggio miscelati Kvs 4
- valvole a sfera portatermometro con pozzetto portasonda
- cassetta in lamiera verniciata bianca

### **06ID901AV Set piedini antivibranti**

Gli antivibranti di base in gomma hanno la particolarità di ridurre le vibrazioni prodotte dal compressore durante il suo funzionamento e vengono fissati ai piedi del basamento.

### **05ID33909 kit con scambiatore a piastre per gruppo solare**

Kit, installabile all'interno dell'unità, composto da:

- 1 Scambiatore a piastre saldo brasate in acciaio INOX (AISI 316) per la produzione di acqua calda sanitaria Capacità di scambio termico 2703 W/K
- 1 Circolatore
- 1 Supporto scambiatore
- Tubi di collegamento in rame
- 2 supporti in plastica

In questo caso, per il funzionamento, è necessario collegare un gruppo di circolazione solare, installabile all'esterno dell'unità.

E' presente una resistenza da 2kW immersa nel serbatoio per intervenire, in caso di guasto del circuito frigorifero o per completare il ciclo antilegionella in sostituzione al compressore. Per il corretto funzionamento è necessario che la sonda di temperatura della centralina di regolazione dei pannelli solari sia posizionata nell'apposito pozzetto dell'accumulo.

## Dati tecnici generali

Unità esterna Air Inverter 4			04M-A		06M-A	
Unità interna T4UI			190-A	250-A	190-A	250-A
Alimentazione		V/N/Hz	220-240/1/50			
Riscaldamento <sup>2</sup>	Capacità	kW	4,32		6,18	
	Potenza assorbita	kW	0,80		1,19	
	COP		5,42		5,21	
Riscaldamento <sup>3</sup>	Capacità	kW	4,16		6,03	
	Potenza assorbita	kW	1,06		1,57	
	COP		3,93		3,83	
Riscaldamento <sup>4</sup>	Capacità	kW	4,08		5,94	
	Potenza assorbita	kW	1,36		1,93	
	COP		3,00		3,07	
Raffreddamento <sup>5</sup>	Capacità	kW	4,55		6,44	
	Potenza assorbita	kW	0,75		1,23	
	EER		6,08		5,24	
Raffreddamento <sup>6</sup>	Capacità	kW	4,26		6,25	
	Potenza assorbita	kW	1,22		2,02	
	EER		3,50		3,09	
Classe energetica riscaldamento ambiente <sup>7</sup>	TAU a 35°C		A+++		A+++	
	TAU a 55°C		A++		A++	
SCOP <sup>7</sup>	TAU a 35°C		5,13		5,15	
	TAU a 55°C		3,32		3,54	
Classe energetica acqua sanitaria			A+		A+	
Profilo di prelievo dichiarato			L	XL	L	XL
F.L.A. (Corrente assorbita alle max. condizioni ammesse)		A	10,0		11,8	
F.L.I. (Potenza assorbita alle max. condizioni ammesse)		kW	2,20		2,60	
Compressore	Tipo		Twin rotary DC inverter			
Ventilatori esterni	Tipo motore		Motore DC Brushless			
	Ventilatori	n°	1			
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Pacco alettato			
Refrigerante (R32)	Carica di fabbrica	kg	1,50		1,50	
Tipo valvola espansione			Elettronica			
Collegamenti frigoriferi	Tipo collegamento		- Flangiato			
	Diametro tubo liquido	pollice	¼"		¼"	
	Diametro tubo gas	pollice	⅝"			
	Lunghezza min. tubi	m	2			
	Lunghezza max. tubi	m	30			
Dislivello di installazione	Con unità esterna sopra		m			
	Con unità esterna sotto		m			
Lunghezza		mm	986		986	
Altezza		mm	712		712	
Profondità		mm	426		426	
Peso		kg	58		58	
Limiti temperatura aria esterna	Raffreddamento		°C			
	Riscaldamento		°C			
	ACS		°C			

Note:

1. Norme e regolamenti di riferimento: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
2. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 30°C, TAU 35°C.
3. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 40°C, TAU 45°C.
4. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 47°C, TAU 55°C.
5. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 23°C, TAU 18°C.
6. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 12°C, TAU 7°C.
7. Classe energetica di riscaldamento ambiente con condizioni climatiche medie.

Unità esterna Air Inverter 4			08M-A		10M-A	
Unità interna T4UI			190-A	250-A	190-A	250-A
Alimentazione		V/N/Hz	220-240/1/50			
Riscaldamento <sup>2</sup>	Capacità	kW	8,30		10,09	
	Potenza assorbita	kW	1,56		2,01	
	COP		5,31		5,01	
Riscaldamento <sup>3</sup>	Capacità	kW	8,22		10,01	
	Potenza assorbita	kW	2,08		2,59	
	COP		3,95		3,86	
Riscaldamento <sup>4</sup>	Capacità	kW	7,50		9,60	
	Potenza assorbita	kW	2,35		3,10	
	COP		3,19		3,10	
Raffreddamento <sup>5</sup>	Capacità	kW	8,10		10,0	
	Potenza assorbita	kW	1,58		2,10	
	EER		5,12		4,77	
Raffreddamento <sup>6</sup>	Capacità	kW	7,46		9,10	
	Potenza assorbita	kW	2,24		2,94	
	EER		3,33		3,09	
Classe energetica riscaldamento ambiente <sup>7</sup>	TAU a 35°C		A+++		A+++	
	TAU a 55°C		A++		A++	
SCOP <sup>7</sup>	TAU a 35°C		5,32		5,27	
	TAU a 55°C		3,72		3,73	
	Classe energetica acqua sanitaria		A+		A+	
Profilo di prelievo dichiarato			L	XL	L	XL
F.L.A. (Corrente assorbita alle max. condizioni ammesse)		A	15,0		16,4	
F.L.I. (Potenza assorbita alle max. condizioni ammesse)		kW	3,30		3,60	
Compressore	Tipo		Twin rotary DC inverter			
Ventilatori esterni	Tipo motore		Motore DC Brushless			
	Ventilatori	n°	1			
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Pacco alettato			
Refrigerante (R32)	Carica di fabbrica	kg	1,65		1,65	
Tipo valvola espansione			Elettronica			
Collegamenti frigoriferi	Tipo collegamento	-	Flangiato			
	Diametro tubo liquido	pollice	¾"		¾"	
	Diametro tubo gas	pollice	¾"			
	Lunghezza min. tubi	m	2			
	Lunghezza max. tubi	m	30			
Dislivello di installazione	Con unità esterna sopra	m	25			
	Con unità esterna sotto	m	25			
Lunghezza		mm	1104		1104	
Altezza		mm	866		866	
Profondità		mm	523		523	
Peso		kg	77		77	
Limiti temperatura aria esterna	Raffreddamento	°C	-5÷43			
	Riscaldamento	°C	-25÷43			
	ACS	°C	-25÷43			

Note:

1. Norme e regolamenti di riferimento: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
2. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 30°C, TAU 35°C.
3. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 40°C, TAU 45°C.
4. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 47°C, TAU 55°C.
5. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 23°C, TAU 18°C.
6. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 12°C, TAU 7°C.
7. Classe energetica di riscaldamento ambiente con condizioni climatiche medie.

Unità esterna Air Inverter 4			12M-B	12T-B	16M-B	16T-B
Unità interna T4UI			250-B		250-B	
Alimentazione	V/N/Hz		220-240/1/50	380-415/3/50	220-240/1/50	380-415/3/50
Riscaldamento <sup>2</sup>	Capacità	kW	12,13		16,01	
	Potenza assorbita	kW	2,42		3,52	
	COP		5,00		4,55	
Riscaldamento <sup>3</sup>	Capacità	kW	12,3		16,01	
	Potenza assorbita	kW	3,24		4,45	
	COP		3,80		3,60	
Riscaldamento <sup>4</sup>	Capacità	kW	12,07		13,85	
	Potenza assorbita	kW	3,89		5,52	
	COP		3,10		2,90	
Raffreddamento <sup>5</sup>	Capacità	kW	12,06		14,84	
	Potenza assorbita	kW	3,00		4,07	
	EER		4,02		3,65	
Raffreddamento <sup>6</sup>	Capacità	kW	11,80		14,2	
	Potenza assorbita	kW	4,29		5,80	
	EER		2,75		2,45	
Classe energetica di riscaldamento ambiente <sup>7</sup>	TAU a 35°C		A+++		A+++	
	TAU a 55°C		A++		A++	
SCOP <sup>7</sup>	TAU a 35°C		5,00		4,89	
	TAU a 55°C		3,56		3,48	
Classe energetica acqua sanitaria			A+		A+	
Profilo di prelievo dichiarato			XL		XL	
F.L.A. (Corrente assorbita alle max. condizioni ammesse)	A		8,20		9,30	
F.L.I. (Potenza assorbita alle max. condizioni ammesse)	kW		5,40		6,10	
Compressore	Tipo		Twin rotary DC inverter			
Ventilatori esterni	Tipo motore		Motore DC Brushless			
	Ventilatori	n°	1			
Scambiatore di calore lato aria	Tipo		Pacco alettato			
Refrigerante (R32)	Carica di fabbrica	kg	1,84		1,84	
Tipo valvola espansione			Elettronica			
Collegamenti frigoriferi	Tipo collegamento		Flangiato			
	Diametro tubo liquido	pollice	3/8"		3/8"	
	Diametro tubo gas	pollice	3/8"			
	Lunghezza min. tubi	m	2			
	Lunghezza max. tubi	m	30			
Dislivello di installazione	Con unità esterna sopra	m	25			
	Con unità esterna sotto	m	25			
Lunghezza	mm	1104		1104		
Altezza	mm	866		866		
Profondità	mm	523		523		
Peso	kg	96	112	96	112	
Limiti temperatura aria esterna	Raffreddamento	°C	-5÷43			
	Riscaldamento	°C	-25÷43			
	ACS	°C	-25÷43			

Note:

1. Norme e regolamenti di riferimento: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.
2. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 30°C, TAU 35°C.
3. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 40°C, TAU 45°C.
4. Temperatura aria esterna 7°C (DB), 85% U.R.; TAI 47°C, TAU 55°C.
5. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 23°C, TAU 18°C.
6. Temperatura aria esterna 35°C (DB); TAI 12°C, TAU 7°C.
7. Classe energetica di riscaldamento ambiente con condizioni climatiche medie.

## Dati tecnici generali unità interna

Unità interna T4UI			190-A	250-A	250-B
Alimentazione elettrica		V/N/Hz	220-240/1/50		
F.L.A. (Corrente assorbita senza resistenza elettrica sanitario)		A	0,50	0,90	0,90
F.L.A. (Corrente assorbita dalla resistenza elettrica)		A	8,70	8,70	8,70
F.L.A. (Corrente assorbita alle massime condizioni ammesse totale)		A	9,20	9,60	9,60
F.L.I. (Potenza assorbita senza resistenza elettrica sanitario)		kW	0,10	0,20	0,20
F.L.I. (Potenza assorbita dalla resistenza elettrica)		kW	2,00	2,00	2,00
F.L.I. (Potenza assorbita a pieno carico totale)		kW	2,10	2,20	2,20
Lunghezza		mm	600	600	600
Altezza		mm	1174	2084	2084
Profondità		mm	615	615	615
Peso di spedizione		kg	187	192	194
Circuito idronico	Pressione valvola di sicurezza	bar	3,0	3,0	3,0
	Capacità vaso espansione	L	8	8	8
	Tipo scambiatore termico espansione diretta	-	Piastre saldobrasate		
Circuito ACS	Pressione massima	bar	10	10	10
	Materiale serbatoio accumulo	-	Acciaio vetrificato		
	Capacità serbatoio accumulo	L	182	240	240
	Dispersione serbatoio accumulo	W/K (KWh/24h)	1,81 (1,95)	2,04 (2,20)	2,04 (2,20)
	Potenza riscaldatore elettrico	kW	2,0	2,0	2,0
	Vaso di espansione sanitario consigliato	L	12	16	16
	Connessioni acqua calda sanitaria	Pollici	3/4"	3/4"	3/4"
Campo temperatura di mandata	Raffreddamento	°C	5÷25	5÷25	5÷25
	Riscaldamento	°C	25÷65	25÷65	25÷65
	ACS	°C	25÷60	25÷60	25÷60

L'installazione del vaso espansione sanitario è obbligatorio e demandato all'installatore. I volumi indicati servono solo come riferimento.

## Livelli sonori unità esterna

Unità esterna Air Inverter 4			04M-A	06M-A	08M-A	10M-A	12M/T-B	16M/T-B
Modalità standard	Livello di Pressione Sonora	dB(A)	42	44	45	47	50	53
	Livello di Potenza Sonora	dB(A)	55	57	58	60	63	66
Modalità silenziata <sup>1</sup>	Livello di Pressione Sonora	dB(A)	40	40	42	42	46	48
	Livello di Potenza Sonora	dB(A)	53	53	55	55	59	61
Modalità super silenziata <sup>2</sup>	Livello di Pressione Sonora	dB(A)	37	38	39	39	41	41
	Livello di Potenza Sonora	dB(A)	50	51	52	52	54	54

Livelli sonori a pieno carico con condizioni di funzionamento A7/W55.

Il livello di pressione sonora è riferito ad 1 metro di distanza dalla superficie esterna dell'unità funzionante in campo aperto.

Livello di potenza sonora determinati mediante il metodo intensimetrico (UNI EN ISO 9614-2).

1. Per la massima capacità fornita nel modo silenzioso utilizzare un fattore di correzione pari a 0,8.

2. Per la massima capacità fornita nel modo silenzioso utilizzare un fattore di correzione pari a 0,6.

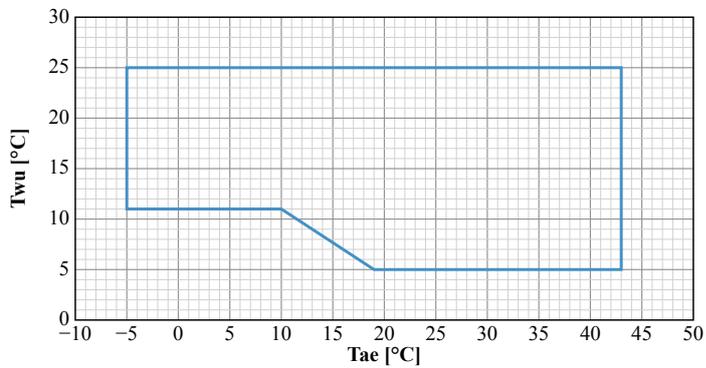
## Dati idraulici

Unità esterna Air Inverter 4		04M-A	04M-A	06M-A	06M-A	08M-A	08M-A	10M-A	10M-A	12M-B	12T-B	16M-B	16T-B
Unità interna T4UI		190-A	250-A	190-A	250-A	190-A	250-A	190-A	250-A	250-B		250-B	
Minimo contenuto di acqua	L	15		22		28		35		60		60	
Portata d'acqua minima	l/s	0,16		0,16		0,16		0,16		0,16		0,16	
Portata d'acqua massima	l/s	0,61	0,86	0,61	0,86	0,61	0,86	0,61	0,86	0,92		0,92	

Ai fini del contenuto minimo di acqua fare riferimento alla zona con contenuto di acqua più scarso

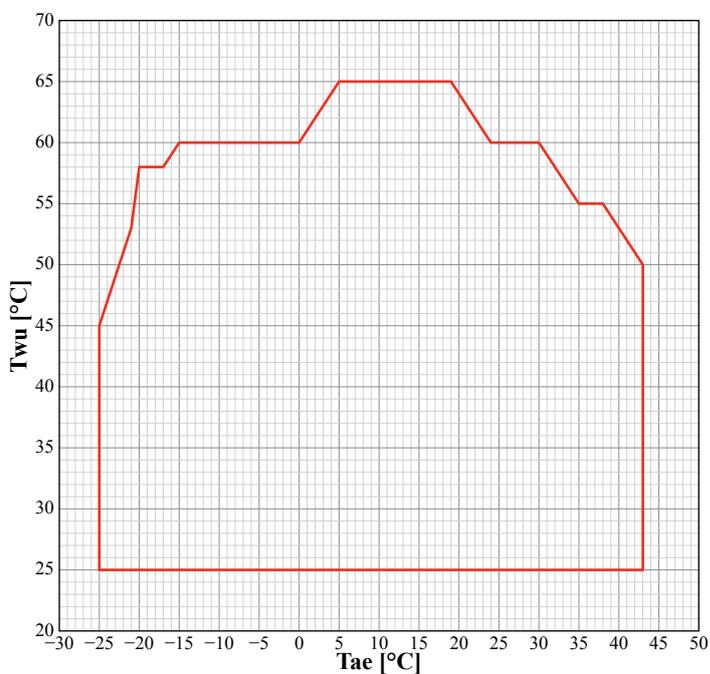
## Limiti di funzionamento AIR INVERTER 4 T

### Raffreddamento



T<sub>wu</sub> [°C] = Temperatura acqua uscita dallo scambiatore  
 T<sub>ae</sub> [°C] = Temperatura aria ingresso scambiatore esterno

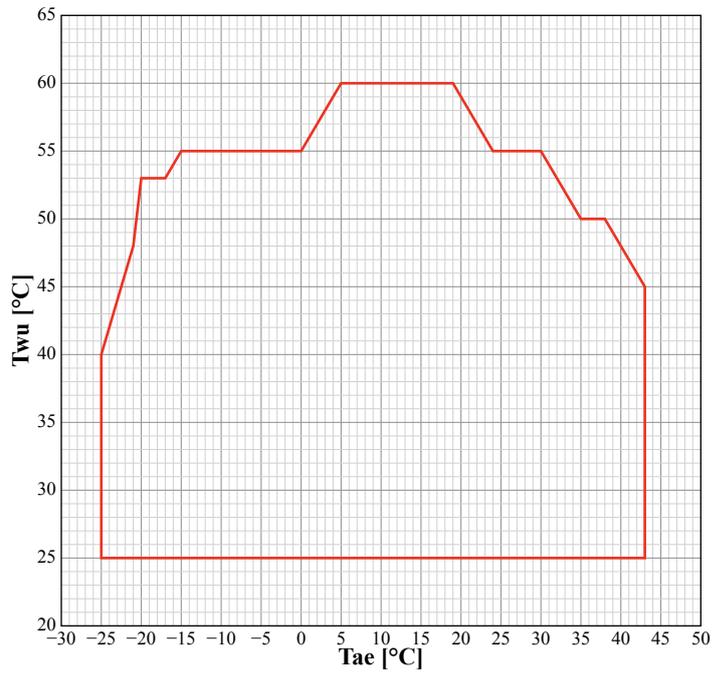
### Riscaldamento



T<sub>wu</sub> [°C] = Temperatura acqua uscita dallo scambiatore  
 T<sub>ae</sub> [°C] = Temperatura aria ingresso scambiatore esterno

(1) Campo di funzionamento normale

**Acqua calda sanitaria**

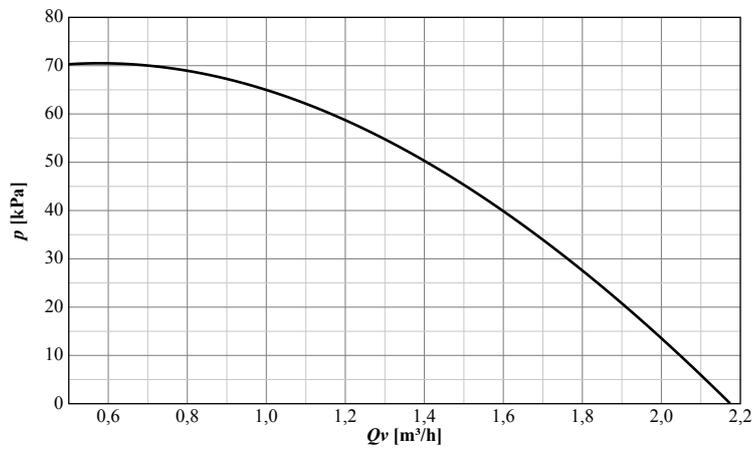


T<sub>wu</sub> [°C] = Temperatura acqua uscita dallo scambiatore  
 T<sub>ae</sub> [°C] = Temperatura aria ingresso scambiatore esterno

- (1) Campo di funzionamento normale
- (2) Campo di funzionamento con resistenza

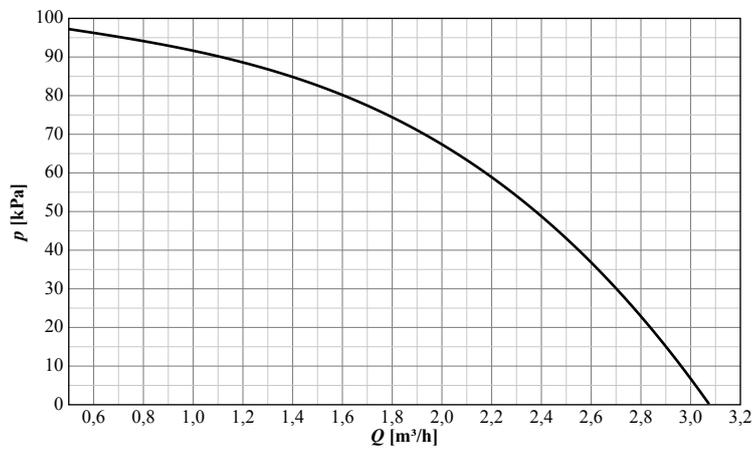
## Prevalenza utile unità AIR INVERTER 4 T

### Prevalenza utile circolatore agli attacchi dell'unità 190 L



Q = Portata (m³/h)  
P = Prevalenza (kPa)

### Prevalenza utile circolatore agli attacchi dell'unità 250 L



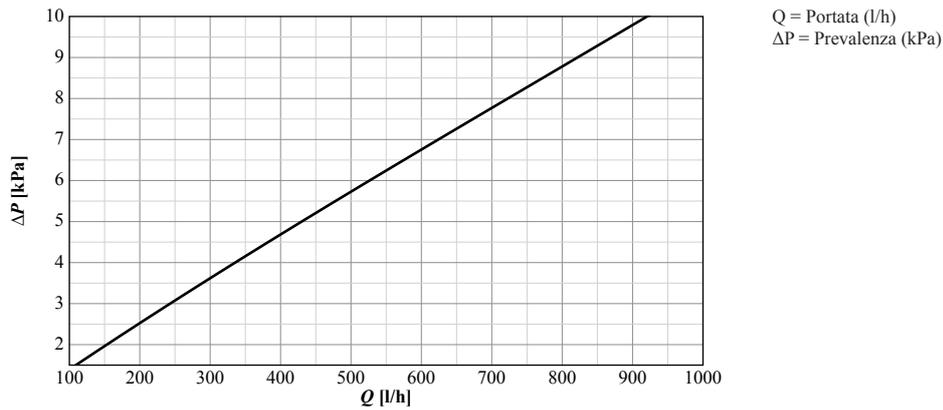
Q = Portata (m³/h)  
P = Prevalenza (kPa)

## Caratteristiche scambiatore solare

### kit con scambiatore a piastre per gruppo solare

Kit, installabile all'interno dell'unità, composto da uno scambiatore a piastre saldo brasate in acciaio INOX (AISI 316) per la produzione di acqua calda sanitaria: capacità di scambio termico 2703 W/K

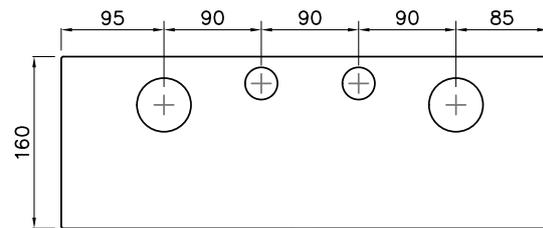
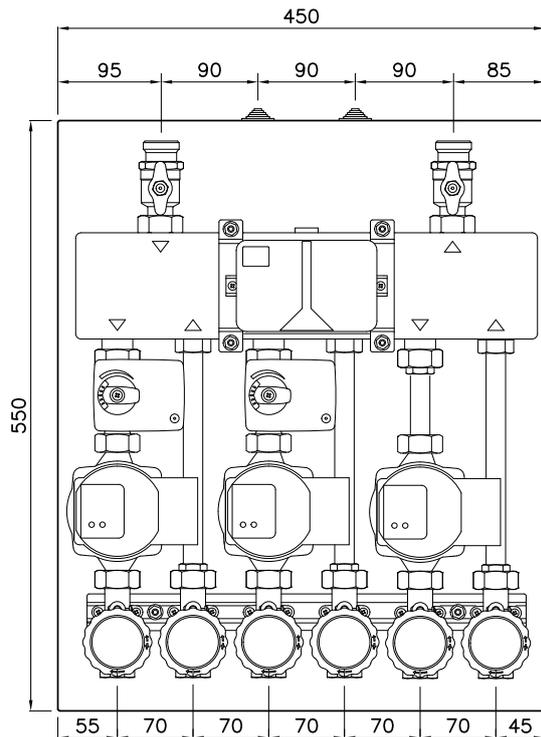
### Perdite di carico scambiatore solare



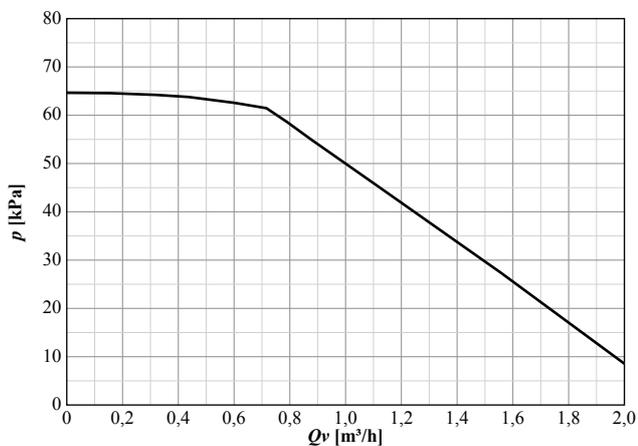
## Cassetta di distribuzione modulare Modvbox

Kit di circolazione in cassetta composto da:

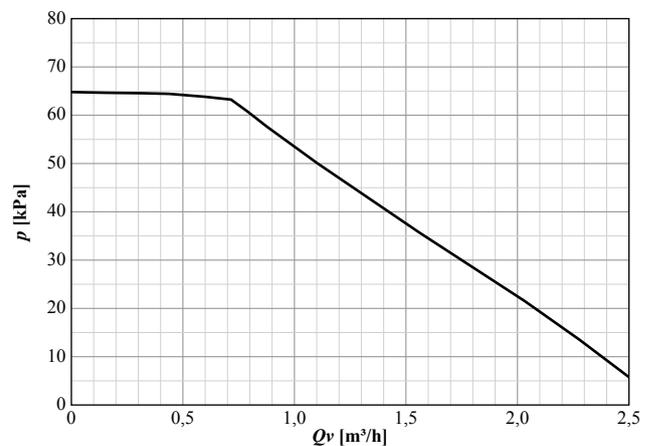
- valvole di intercettazione
- collettore 3 attacchi con camera di disaerazione
- quadro elettrico
- gruppo di pompaggio diretto Kvs 6 completo di v.n.r.
- gruppo miscelato Kvs 4 completo di v.n.r.
- cassetta in lamiera verniciata bianca 450x550x160 mm
- valvole a sfera portatermometro con pozzetto portasonda



**Gruppo miscelato**

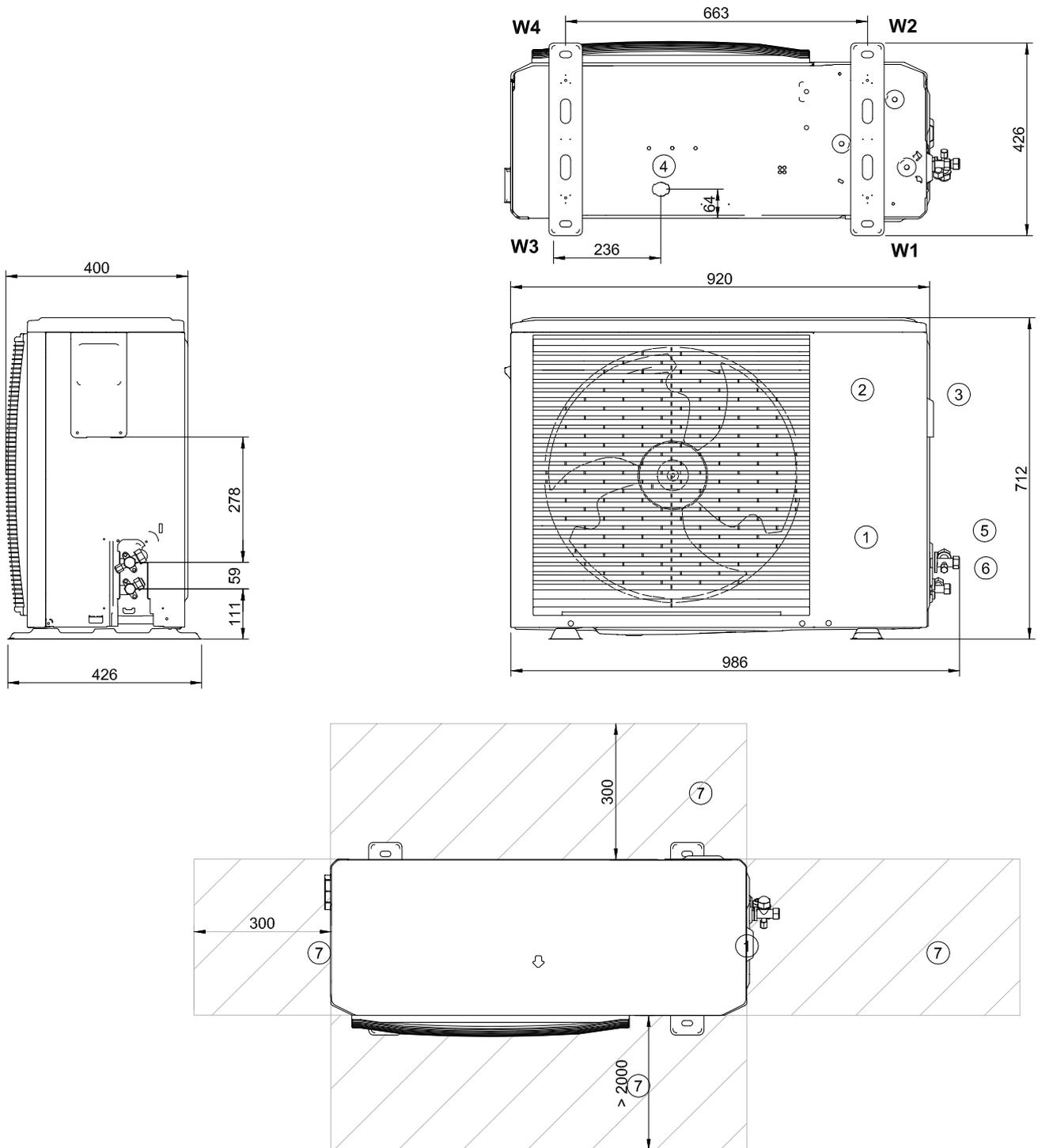


**Gruppo diretto**



## Dimensionali unità esterna

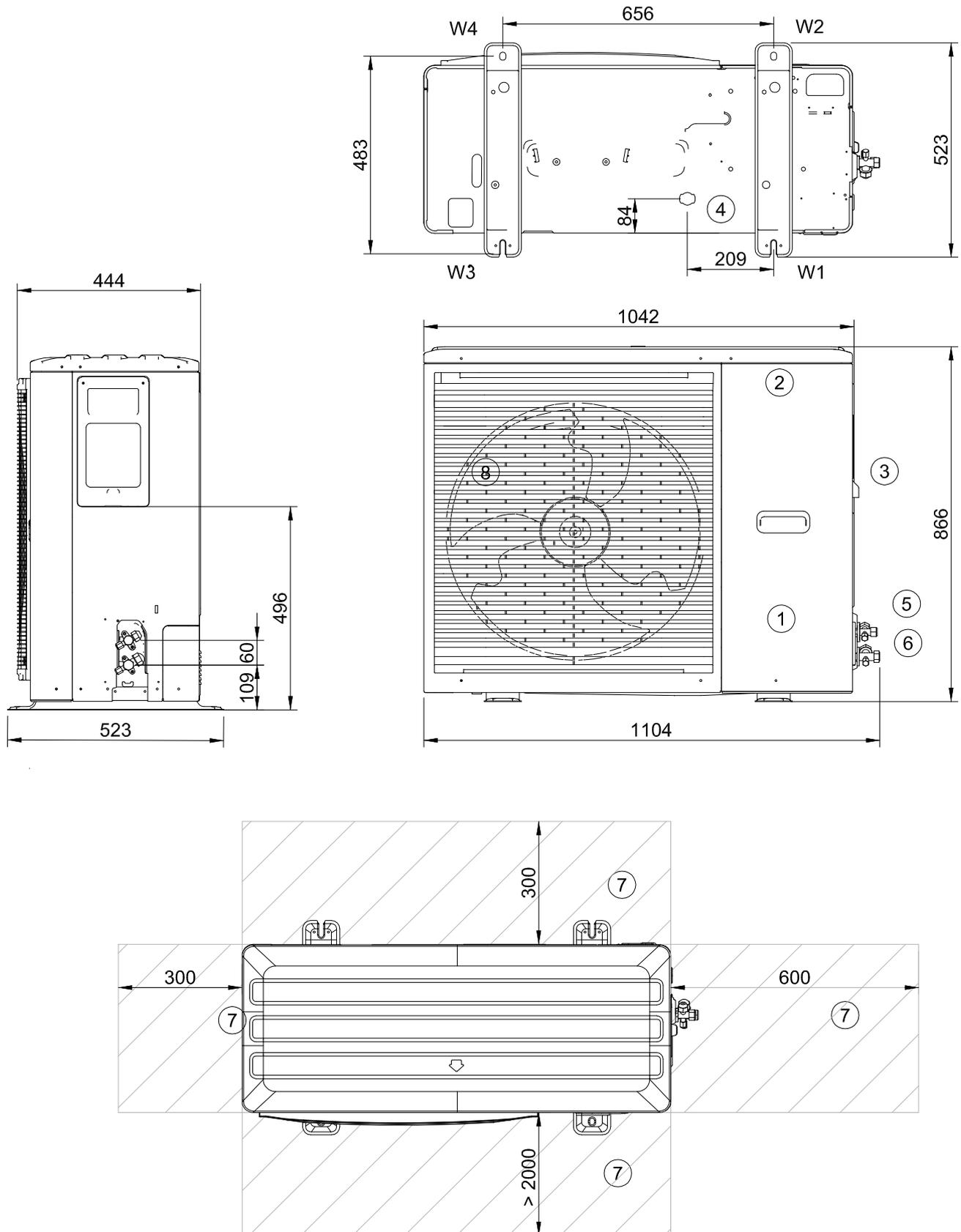
AIR INVERTER 4 T 04M-A 06M-A



Legenda	
1	Vano compressori
2	Quadro elettrico
3	Ingresso linea elettrica
4	Scarico condensa
5	Connessioni GAS 1/4"
6	Connessioni GAS 5/8"
7	Spazi funzionali
8	Elettroventilatore

Distribuzione dei pesi			
Taglia		04M	06M
Peso in funzione	kg	58	58
Peso di spedizione	kg	64	64
Punto di appoggio W1	kg	23,9	23,9
Punto di appoggio W2	kg	13,8	13,8
Punto di appoggio W3	kg	12,9	12,9
Punto di appoggio W4	kg	7,4	7,4

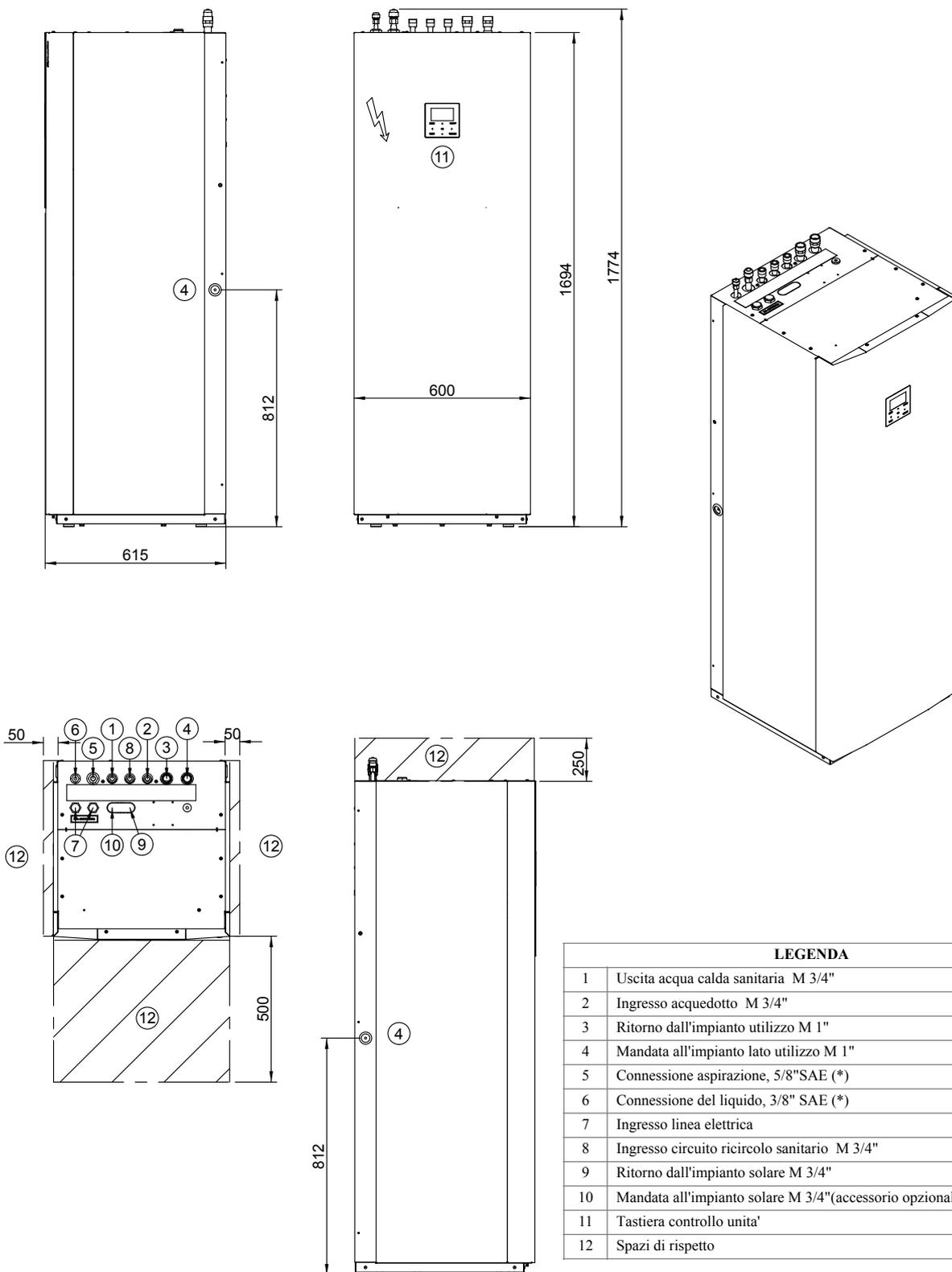
**AIR INVERTER 4 T 08M-A 10M-A 12M/T-B 16M/T-B**



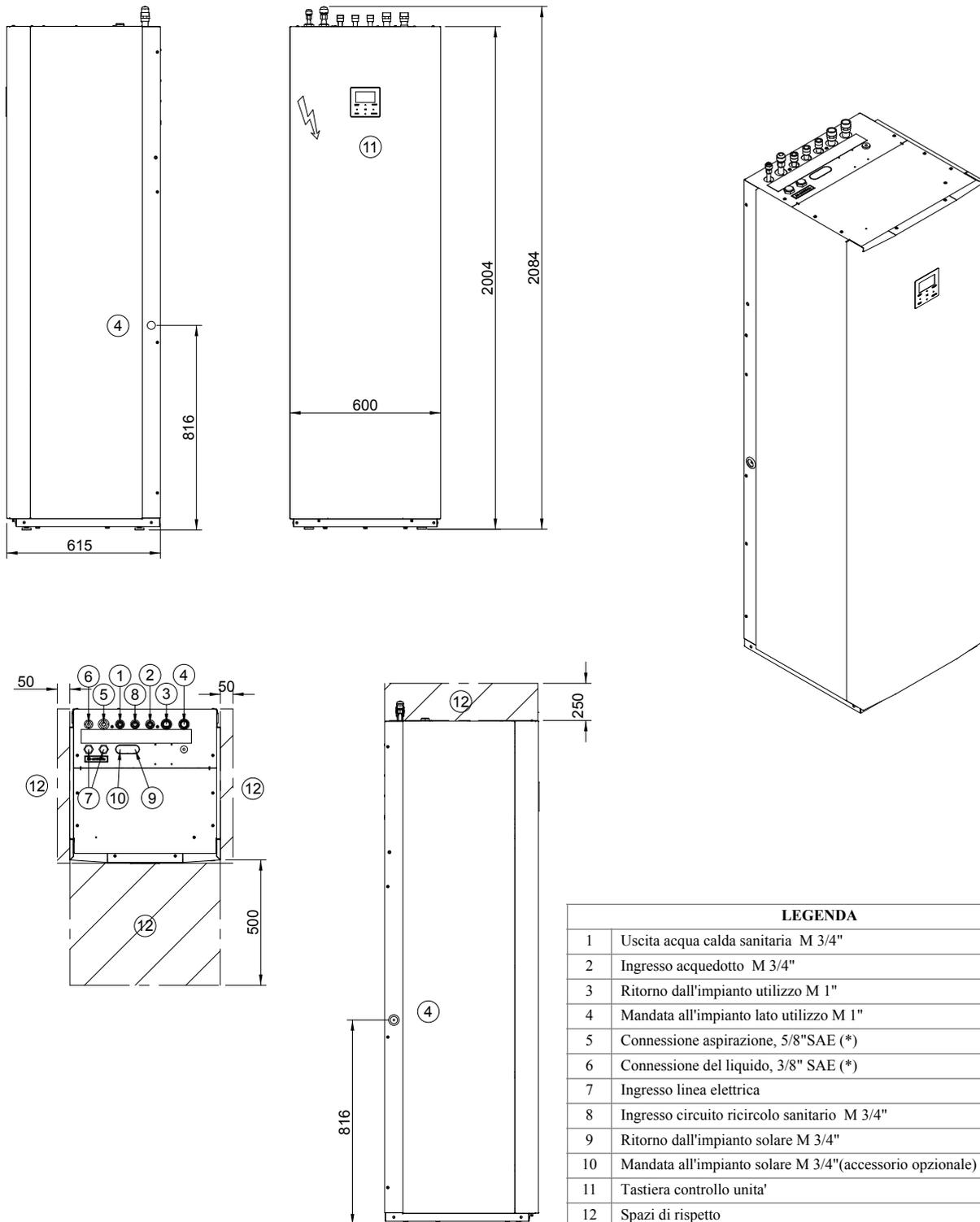
<b>Legenda</b>			
1	Vano compressori	5	Connessioni GAS 3/8"
2	Quadro elettrico	6	Connessioni GAS 5/8"
3	Ingresso linea elettrica	7	Spazi funzionali
4	Scarico condensa	8	Elettroventilatore

<b>Distribuzione dei pesi</b>							
Taglia		08M	10M	12M	16M	12T	16T
Peso in funzione	kg	77	77	96	96	112	112
Peso di spedizione	kg	88	88	110	110	125	125
Punto di appoggio W1	kg	30	30	30,4	30,4	40,3	40,3
Punto di appoggio W2	kg	17,8	17,8	29,1	29,1	34,8	34,8
Punto di appoggio W3	kg	18,4	18,4	18,6	18,6	19,8	19,8
Punto di appoggio W4	kg	10,9	10,9	17,9	17,9	17,1	17,1

## Dimensionali unità interna T4UI 190 A



## Dimensionali unità interna T4UI 250 A-B





 **ROSSATO**  
**I professionisti del comfort**

## **Rossato S.p.A.**

---

Via del Murillo, km 3.500  
04013 Sermoneta (LT) - Italy  
tel.: +39 0773 848778  
[info@rossatogroup.com](mailto:info@rossatogroup.com)