



IMPIANTI FOTOVOLTAICI



Efficienza ottimale

Moduli con elevate performance anche in condizioni di scarsa illuminazione



Autoconsumo dell'energia prodotta

Sistema di accumulo modulare e gestione smart per massimizzare l'autonomia



Versatilità applicativa

Soluzioni per contesti residenziali, commerciali e industriali



Sostenibilità ambientale

Energia pulita senza emissioni inquinanti



Monitoraggio avanzato

Controllo remoto e dati in tempo reale per un'efficienza continua



Super kasko fotovoltaico

Protezione totale dei pannelli fotovoltaici contro danni, furto e mancato utilizzo

Per oltre 40 anni abbiamo guidato l'innovazione nel **settore dell'efficienza energetica**, focalizzandoci su sistemi idronici con pompa di calore e radiante per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria, abbinati a sistemi solari termici.

L'integrazione dei sistemi fotovoltaici aggiunge un valore ulteriore alla nostra offerta: i **nostri impianti integrati** diventano così, non solo efficienti, ma anche **autosufficienti** dal punto di vista energetico.

I sistemi fotovoltaici consentono ai nostri clienti di produrre la propria **energia pulita**, sfruttando la potenza del sole per alimentare i loro impianti idronici.



AIR COMBO EVO + FOTOVOLTAICO

Abbinare il fotovoltaico allo scaldacqua in pompa di calore Air Combo Evo significa abbattere il consumo di energia della pompa di calore producendo acqua calda sanitaria a costo zero.



AIR INVERTER + FOTOVOLTAICO

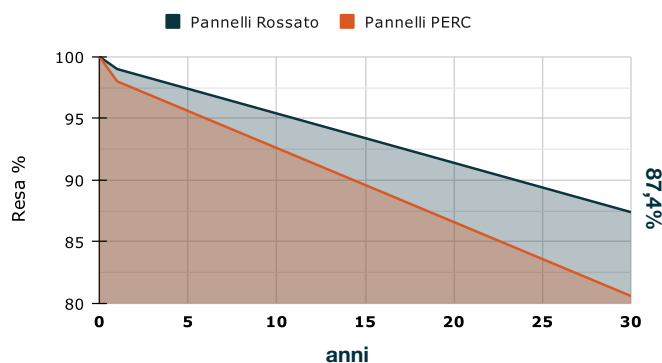
Abbinare le pompe di calore Air Inverter al fotovoltaico significa abbattere il consumo di energia della pompa di calore, riducendo tutti i costi di raffrescamento, riscaldamento ed acqua calda sanitaria.

Pannelli fotovoltaici: efficienza e durabilità

Applicazioni universali per ogni esigenza energetica

I pannelli fotovoltaici di ultima generazione Rossato, disponibili in versioni bifacciali e monofacciali, offrono una resa fino al 28,5%. Grazie alla tecnologia TOPCon, garantiscono prestazioni elevate anche in condizioni di scarsa illuminazione. Questi pannelli sono ideali per:

- Impianti residenziali e commerciali
- Installazioni in zone con esposizione solare variabile
- Applicazioni in cui si richiedono durabilità e resistenza agli agenti atmosferici

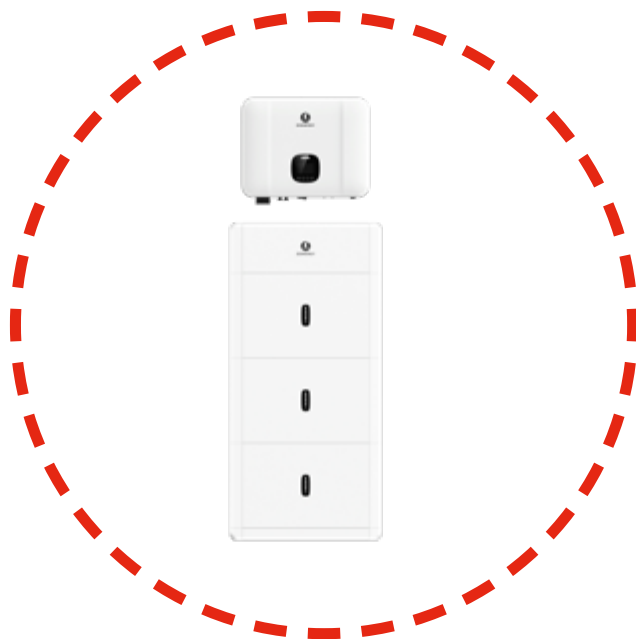


Sistema di accumulo per la massima indipendenza energetica

Gestione intelligente dell'energia

I sistemi di accumulo con inverter ibrido e batterie modulabili fino a 40 kWh permettono di conservare l'energia prodotta e utilizzarla quando necessario. Sono sistemi all'avanguardia con configurazione e monitoraggio da remoto tramite app, perfetti per:

- Abitazioni che mirano all'autosufficienza energetica
- Edifici commerciali con fabbisogno energetico flessibile
- Installazioni che combinano fonti rinnovabili multiple



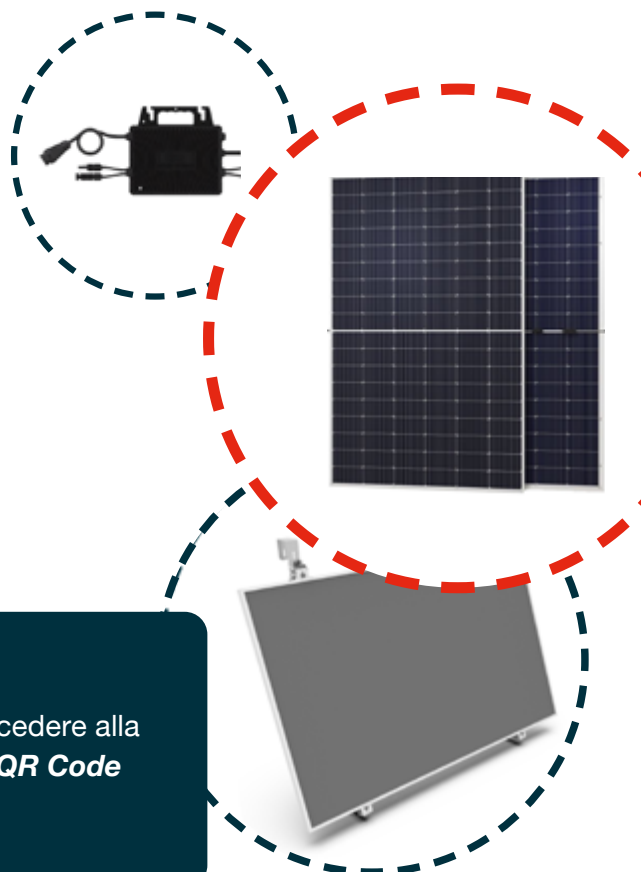
Sistemi di ottimizzazione e monitoraggio

Efficienza e controllo in tempo reale

Gli ottimizzatori e i sistemi di monitoraggio avanzati migliorano il rendimento dei moduli fino al 30%, garantendo il massimo ritorno energetico anche in presenza di ombreggiamenti.

Sono particolarmente indicati per:

- Installazioni su tetti complessi o parzialmente ombreggiati
- Sistemi residenziali e commerciali che richiedono controllo continuo
- Impianti che necessitano di sicurezza avanzata e manutenzione semplificata



Per conoscere tutte le condizioni per accedere alla **Super Kasko fotovoltaico** scansiona il **QR Code**

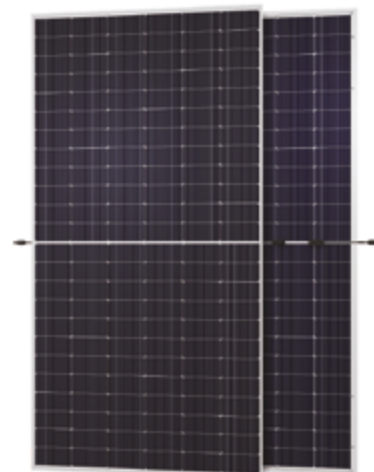
PANNELLI FOTOVOLTAICI

Pannello bifacciale TOPCON

- Resa oltre il 28,5% (con irraggiamento del 25% posteriore).
- Celle bifacciali con recupero 85% energia riflessa.
- Cavi di collegamento da 120 cm.
- Test di doppia elettroluminescenza (EL) .
- Certificato TÜV, offre elevate performance in condizioni ambientali avverse.
- Ottime prestazioni anche in caso di scarsa illuminazione.



25 anni garanzia sul prodotto
30 anni garanzia sulla produzione lineare



Potenza	Efficienza	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
W	%	mm	mm	mm	kg	-	€
440	22,54	1.134	1.722	30	24,7	7211116	165,00
590	22,83	1.134	2.278	30	32,0	7211117	227,00

Pannello monofacciale TOPCON

- Resa oltre il 22%.
- Cavi di collegamento da 120 cm.
- Test di doppia elettroluminescenza (EL).
- Certificato TÜV, offre elevate performance in condizioni ambientali avverse.
- Ottime performance anche in caso di scarsa illuminazione.



25 anni garanzia sul prodotto
30 anni garanzia sulla produzione lineare



Potenza	Efficienza	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
W	%	mm	mm	mm	kg	-	€
570	22,07	1.134	2.278	30	28,4	7211115	199,00



SISTEMI DI ACCUMULO MONOFASE

Inverter ibrido monofase Venus



- Installazione facile e veloce.
- 4 modalità selezionabili per vari scenari.
- Monitoraggio remoto tramite APP.
- Espansione illimitata delle funzioni.
- Protocollo di comunicazione CAN2.0/RS485 e Wi-fi.
- Display LED e App.



Garanzia 10 anni sul sistema

Potenza	Potenza uscita AC	Potenza max ingresso DC	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kW	kW	kW	mm	mm	mm	kg	-	€
4	4	9	540	450	185	27	7212124	2.193,00
5	5	9	540	450	185	27	7212125	2.246,00
6	6	9	540	450	185	27	7212126	2.359,00

Modulo batteria monofase Limestone



- Design modulare con espansione flessibile 5-30 kWh.
- App inclusa per gestione e manutenzione da remoto.
- Sistema di montaggio modulare.
- Tempo di commutazione fuori rete inferiore a 10 ms.
- Isolamento automatico dei moduli difettosi per evitare interruzioni.
- Classe di protezione IP66.
- Modulo Smart Grid Management per il dispacciamento della rete.



Garanzia 10 anni sul sistema

Capacità	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kWh	mm	mm	mm	kg	-	€
5,12	650	360	180	50	7213108*	3.197,00
Pannello di rivestimento per modulo batteria Limestone					7214112*	0,00

**Gli articoli 7213108 e 7214112 vanno sempre ed obbligatoriamente ordinati insieme*

Accessori per sistemi di accumulo monofase

Modello	Codice	Prezzo
Smart Meter per Inverter Venus	7218104	180,00 €
Box distribuzione sistema batterie Limestone	7214107	657,00 €
Accessori per connessione pacco batterie Limestone 10H-P e 15H-P	7214108	153,00 €
Accessori per connessione pacco batterie Limestone 20H-P	7214109	255,00 €

SISTEMI DI ACCUMULO TRIFASE

Inverter ibrido trifase Venus

- Installazione facile e veloce.
- Funzione UPS di serie.
- Sistema antincendio integrato.
- Isolamento modulo batterie difettosi.
- Configurazione e manutenzione da App.



Garanzia 10 anni sul sistema



Potenza	Potenza max ingresso DC	Potenza max uscita AC	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kW	kW	kW	mm	mm	mm	kg	-	€
10	15	11	540	450	226	30,6	7212139	3.591,00
15	26	16,5	540	450	226	30,6	7212140	3.771,00

Modulo batteria trifase Limestone

- Design modulare con espansione flessibile 10-30 kWh.
- App inclusa per gestione e manutenzione da remoto.
- Sistema di montaggio modulare.
- Tempo di commutazione fuori rete inferiore a 10 ms.
- Isolamento automatico dei moduli difettosi per evitare interruzioni.
- Classe di protezione IP66.
- Modulo Smart Grid Management per il dispacciamento della rete.



Garanzia 10 anni sul sistema



Capacità	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kWh	mm	mm	mm	kg	-	€
10	2500	1775	140	124,7	7213121	7.814,00
15	3500	2485	140	181,7	7213122	11.089,00
20	4500	3195	140	238,7	7213123	14.364,00
25	5500	3905	140	295,7	7213124	18.145,00
30	6500	4615	140	352,7	7213125	21.420,00



Inverter ibrido trifase



- Funzione UPS di serie.
- Rilevamento corrente residua.
- Monitoraggio dei guasti a terra.
- Protezione cortocircuito CA.
- Monitoraggio intelligente.
- Grado di protezione IP66.

Potenza kW	Potenza max ingresso DC kW	Potenza uscita AC kW	Larghezza mm	Altezza mm	Spessore mm	Peso kg	Codice -	Prezzo €
8	12	8	558	535	260	26	7212128	3.828,00
10	15	10	558	535	260	26	7212129	3.991,00
15	22,5	15	558	535	260	29	7212127	4.756,00
20	30	20	558	535	260	29	7212130	5.376,00
25	37,5	25	558	535	260	29	7212131	7.024,00
30	45	30	558	535	260	29	7212132	8.128,00
40	60	40	979	610	310	70	7212137	10.877,00
50	75	50	979	610	310	70	7212138	11.956,00

Batteria trifase



- Installazione facile e veloce.
- Sistema modulare.
- Compatibile con Inverter ibridi trifase.
- Sistema antincendio.
- Visualizzazione dei parametri in live.
- Gestione intelligente della batteria.

Moduli kWh	Larghezza mm	Altezza mm	Spessore mm	Peso kg	Codice -	Prezzo €
10,24	550	831,5	430	145	7213110	7.927,00
15,36	590	675	414	168	7213113	11.145,00
20,48	590	835	414	216	7213114	14.242,00
25,60	590	995	414	264	7213115	17.339,00
30,72	590	1.155	414	312	7213116	20.436,00
35,84	590	1.315	414	360	7213117	23.533,00
40,96	590	1.475	414	408	7213118	26.629,00

Accessori per sistemi di accumulo trifase

Modello	Codice	Prezzo
Smart Meter AF trifase MID 3x230/400V - 7 moduli	7218106	768,00 €

INVERTER DI STRINGA

Inverter di stringa monofase Mercury

- Installazione facile e veloce.
- Rete adattiva a corrente debole.
- Inseguimento MPPT doppio indipendente.
- Ampio intervallo di tensione DC.
- Configurazione e manutenzione da app.



Garanzia 10 anni



Potenza	Potenza uscita AC	Potenza max ingresso DC	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kW	kW	kW	mm	mm	mm	kg	-	€
3	3	4,9	285	336	125	8,8	7212118	747,00
6	6	9,0	335	426	125	12,8	7212119	1.116,00

Inverter di stringa trifase Apollo

- Capacità DC fino a 1,5 volte.
- Rilevamenti da guasti ad arco elettrico.
- Configurazione e manutenzione APP.
- Gestisce sovraccarichi temporanei.
- Grado di protezione IP65.



Garanzia 10 anni



Potenza	Potenza uscita AC	Potenza max ingresso DC	Larghezza	Altezza	Spessore	Peso	Codice	Prezzo
kW	kW	kW	mm	mm	mm	kg	-	€
10	11	15	400	190	180	18,9	7212120	1.997,00
20	22	36	555	270	180	35	7212121	3.170,00
30	33	45	555	270	180	41	7212122	3.627,00
60	66	70	855	555	275	67	7212123	5.977,00

Modello	Codice	Prezzo
Smart meter per Inverter Apollo e Mercury	7214110	180,00 €
Scheda di comunicazione RS-485 tra smart meter e Inverter Mercury	7214111	40,00 €

SISTEMA FOTOVOLTAICO DA BALCONE

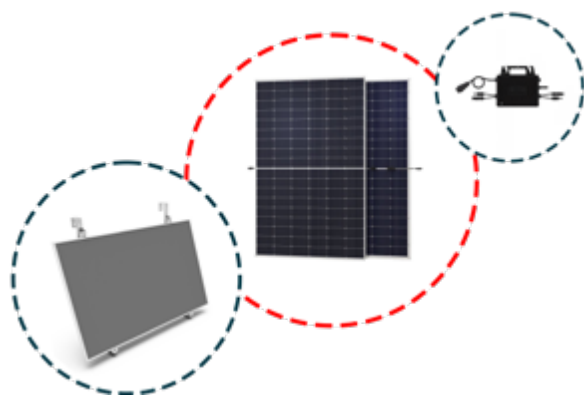


Energia Rinnovabile per la Casa

Il sistema fotovoltaico da balcone Rossato è una soluzione efficace per **produrre energia rinnovabile** sfruttando lo spazio del balcone.

Include due **pannelli solari** monofacciali da 430W, che insieme generano fino a 860W, ideali per **alimentare le utenze domestiche e ridurre i consumi**. Il sistema è dotato di un **microinverter** con protezione IP67, progettato per **resistere agli agenti atmosferici** e garantire prestazioni costanti.

Il microinverter, con potenza nominale di uscita di 800W e supporto 2 MPPT, ottimizza la produzione energetica anche in caso di ombreggiamento. La sua **struttura compatta e leggera** rende l'installazione semplice e rapida, offrendo una soluzione plug and play.



Microinverter 800w per 2 pannelli FV

- Facilità di installazione grazie al plug and play.
- 2 MPPTs con picco di efficienza del 96.7%
- Wi-fi integrato con comunicazione diretta con l'app
- Controllo tramite app del livello di produzione del modulo fotovoltaico.
- Protezione IP67 per utilizzo in esterno.



12 anni di garanzia sul prodotto
25 anni vita attesa del prodotto



Potenza	Corrente di uscita nominale	Max efficienza	Dimensioni	Peso	Codice	Prezzo
W	A	-	mm	kg	-	€
800	3,48	96,70%	235*223*35	2,84	7212133	337,00

Accessori

Modello	Codice	Prezzo
Kit staffaggio per installazione pannello fotovoltaico da balcone	7219158	205,00 €
Kit misurazione energia per microinverter	7218105	97,00 €

Esempio composizione kit da balcone

Componente	N° Pezzi	Codice
Microinverter 800W per 2 pannelli fotovoltaici	1	7212133
Kit staffaggio per installazione pannello fotovoltaico da balcone	2	7219158
Pannello bifacciale TOPCON 440W	2	7211116

ACCESSORI

Sistema ottimizzazione e monitoraggio

- Sistema: Ottimizzatore+Antenna+Dispositivo di elaborazione dati.
- Maggiore efficienza fino al 30%.
- Gestione impianto intelligente.
- Monitoraggio remoto.
- Manutenzione semplificata.
- Acquisizione dati in tempo reale



OTTIMIZZATORE PER MODULI FOTOVOLTAICI 650 W

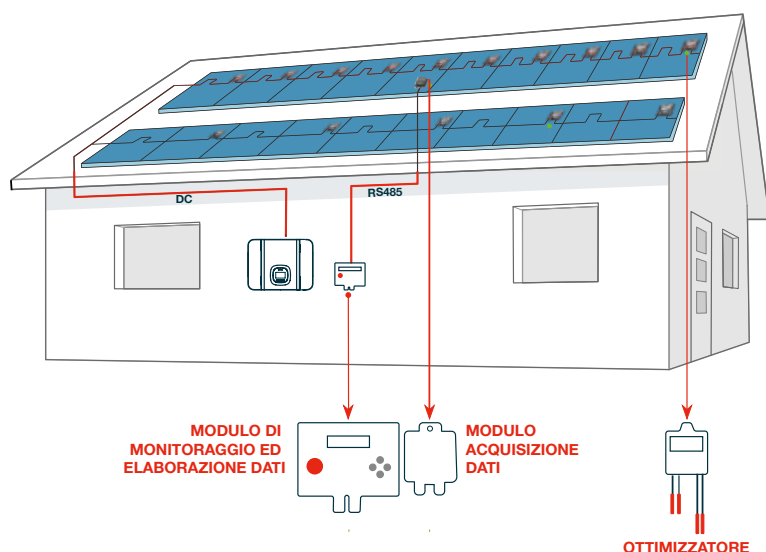
Modello	Efficienza	Codice	Prezzo
-	%	-	€
650	99,5	7217103	86,50

MODULO DI MONITORAGGIO ED ELABORAZIONE DATI

Codice	Prezzo
-	€
7217104	413,00

MODULO DI ACQUISIZIONE DATI

Codice	Prezzo
-	€
7217105	98,50



Funzionamento del sistema

Nel sistema, un'unità installata all'interno dell'abitazione raccoglie le informazioni provenienti da un'antenna posizionata all'esterno che comunica in modalità Wireless con gli ottimizzatori posizionati sui pannelli fotovoltaici.

L'**ottimizzatore di potenza** consente di aumentare il rendimento di ogni modulo, risolvendo i problemi di ombreggiamento e migliorando la gestione del punto di massima potenza.

Tramite il **sistema di monitoraggio** è possibile ottenere in tempo reale e da remoto informazioni su corrente, voltaggio e potenza erogata di singoli moduli e spegnere in sicurezza l'impianto in caso di emergenza.



Stazione di ricarica wall box Ev Charge



- Resistente alla polvere e all'acqua: grado di protezione IP65, utilizzabile all'esterno senza bisogno di riparo aggiuntivo
- Basso consumo energetico in standby corrispondente a soli 5W
- Il dispositivo è dotato di una pistola di ricarica di tipo 2
- Installazione semplice a muro fissandolo con sole 4 viti antifurto
- Progettazione di sicurezza: nella pistola di ricarica non è presente tensione finché il veicolo non è collegato correttamente

Modello	Connessione	Uscita AC	Ingresso AC	Codice	Prezzo
-	-	V	V	-	€
7kW	Monofase	230V	230+/- 10%	7216102	800,00
22kW	Trifase	400	400 +/- 10%	7216101	880,00

Quadri di interfaccia elettrica

	Modello	Codice	Prezzo
	Quadro di interfaccia elettrica fino a 18 kW DC/AC monofase 2 stringhe	7215102	994,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica fino a 18 kW DC/AC trifase 2 stringhe	7215101	1.280,00 €
	Quadro di campo 2 stringhe in parallelo 800VDC	7215104	483,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica trifase 20 kW per impianti fotovoltaici con 1 inverter	7215103	3.846,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica trifase 30 kW per impianti fotovoltaici con 1 inverter completi di certificazione test relè	7215105	4.336,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica trifase 50 kW per impianti fotovoltaici con 2 Inverter completi di certificazione test relè	7215106	6.369,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica trifase 70 kW per impianti fotovoltaici con 2 Inverter completi di certificazione test relè	7215107	6.775,00 €
	Quadro di interfaccia elettrica trifase 100 kW per impianti fotovoltaici con 2 Inverter completi di certificazione test relè	7215108	9.662,00 €

STAFFAGGI PER PANNELLI FOTOVOLTAICI

STAFFAGGI PER INSTALLAZIONE DA BALCONE

Modello	Codice	Prezzo
-	-	€
Kit staffaggio per installazione pannello fotovoltaico da balcone	7219158	205,00

STAFFAGGI PER INSTALLAZIONE SU TETTO TEGOLA

Modello	Codice	Prezzo
-	-	€
 Staffa regolabile coppi e tegole H41-51mm	7219165	12,85
 Profilo in alluminio - barra da 2600mm	7219160	31,00
 Profilo in alluminio - barra da 3400mm	7219159	40,40
 Giunzione per profilo in alluminio	7219161	3,64
 Kit morsetto centrale 30-35mm	7219162	2,70
 Kit morsetto terminale 30-35mm	7219164	2,70

STAFFAGGI PER INSTALLAZIONE SU TETTI PIANI

Modello	Codice	Prezzo
-	-	€
 Triangolo per zavorra 15 gradi	7219167	52,22
 Prolunga di posizionamento zavorra	7219168	7,89
 Staffa per posizionamento zavorra	7219169	11,25
 Kit morsetto centrale regolabile 28-40mm	7219170	2,63
 Kit morsetto terminale regolabile 28-40mm	7219171	2,91



STAFFAGGI PER INSTALLAZIONE SU COPERTURA GRECATA (OPZIONE 1)

	Modello	Codice	Prezzo
	-	-	€
	Profilo in alluminio 17-350mm con 4 viti autofilettanti	7219172	7,39
	Kit morsetto centrale regolabile 28-40mm	7219170	2,63
	Kit morsetto terminale regolabile 28-40mm	7219171	2,91

STAFFAGGI PER INSTALLAZIONE SU COPERTURA GRECATA (OPZIONE 2)

	Modello	Codice	Prezzo
	-	-	€
	Vitone M10x300mm con piastra angolare	7219166	10,37
	Profilo in alluminio - barra da 2600mm	7219160	30,83
	Profilo in alluminio - barra da 3400mm	7219159	40,40
	Kit morsetto centrale 30-35mm	7219162	2,70
	Clip di messa a terra	7219163	0,60
	Kit morsetto terminale 30-35mm	7219164	2,70
	Giunzione per profilo in alluminio	7219161	3,64

Accessori

Modello	Codice	Prezzo
-	-	€
Connettore MC4	7219173	2,18
Cavo fotovoltaico nero 6mm - rotolo da 100 metri	7219175	265,02